

**Професійний стандарт
„Інженер з приймання локомотивів (вагонів)”**

1. Загальні відомості професійного стандарту

1.1. Основна мета професійної діяльності:

Приймання відремонтованих деповським, капітальним ремонтом локомотивів (вагонів) у депо, участь у забезпеченні процесу перевезень.

1.2. Назва виду економічної діяльності, секції, розділу, групи та класу економічної діяльності та їхній код (згідно з Національним класифікатором України ДК 009:2010 „Класифікатор видів економічної діяльності”)

Секція Н	Транспорт, складське господарство, поштова та кур'єрська діяльність	Розділ 49	Наземний і трубопровідний транспорт	Група 49.1	Пасажирський залізничний транспорт міжміського сполучення
				Клас 49.10	Пасажирський залізничний транспорт міжміського сполучення
				Група 49.2	Вантажний залізничний транспорт
				Клас 49.20	Вантажний залізничний транспорт
				Група 49.3	Інший пасажирський наземний транспорт
				Клас 49.31	Пасажирський наземний транспорт міського та приміського сполучення

1.3. Назва виду професійної діяльності та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003: 2010 „Класифікатор професій”)

Розділ		Клас	Підклас	Група
2	21	214	2145	2145.2
Професіонали	Професіонали в галузі фізичних, математичних та технічних наук	Професіонали в галузі архітектури та інженерної справи	Професіонали в галузі інженерної механіки	Інженери-механіки

1.4 Назва професії (професійна назва роботи) та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003: 2010 „Класифікатор професій”)

2145.2 Інженер з приймання локомотивів (вагонів)

1.5. Професійна кваліфікація

На магістральному залізничному транспорті інженер з приймання локомотивів (вагонів), інженер з приймання локомотивів (вагонів) II категорії, інженер з приймання локомотивів (вагонів) I категорії, провідний інженер з приймання локомотивів (вагонів), незалежно від категорії, виконує однакові трудові функції та повинен володіти усіма компетентностями, визначеними в переліку трудових функцій (професійних компетентностей за трудовою дією або групою трудових дій, що входять до них), згідно з пунктом 5 цього професійного стандарту.

Робота відрізняється обсягом та інтенсивністю виконуваних робіт.

1.6. Місце професії (посади, професійної назви роботи) в організаційно-виробничій структурі підприємства (установи, організації)

У відповідних підрозділах магістрального залізничного транспорту, де здійснюється приймання локомотивів і вагонів.

Робоче місце інженера з приймання локомотивів (вагонів) знаходиться в виробничих цехах, дільницях локомотивного депо та вагонного депо, на залізничних коліях і на рухомому складі.

Працює під керівництвом начальника відділу з якості продукції.

1.7. Умови праці

Тривалість робочого часу та відпочинку встановлюється відповідно до діючого законодавства, колективного договору, правил внутрішнього трудового розпорядку.

Відпустки надаються згідно з діючим законодавством, колективним договором, графіками надання відпусток.

Посада інженера з приймання локомотивів (вагонів) відноситься до категорії працівників, які безпосередньо пов'язані з рухом поїздів та від роботи яких залежить безпека руху на залізниці.

Інженери з приймання локомотивів, які з дозволу АТ «Укрзалізниця» проводять повне опосвідчення колісних пар, отримують під розписку знаки та тавро та несуть персональну відповідальність за якість виконаних робіт.

Робота пов'язана з особливим характером праці (з підвищеним нервово-емоційним і інтелектуальним навантаженням).

Основними чинниками зовнішнього середовища, що впливають на здоров'я працівника при виконанні обов'язків інженера з приймання локомотивів (вагонів) є:

- рухомий залізничний склад, що рухається;
- підвищений рівень шуму на робочому місці;
- розташування робочого місця на значній висоті відносно поверхні землі;
- недостатня освітленість території виробничих приміщень і робочої зони;
- недостатня видимість шляху при наявності локомотивів (вагонів) на тракційних залізничних коліях, рух локомотивів (вагонів) і їх маневрові пересування;

- підвищене значення напруги в контактній мережі, що створює небезпеку ураження електричним струмом, а також у електричному ланцюзі, замикання якого може відбутися через тіло людини;

- підвищена запиленість і загазованість повітря робочої зони;

- підвищена або знижена температура повітря робочої зони;

- гострі кромки, задирки та шорсткість на поверхнях локомотивів (вагонів);
- знижена температура поверхонь обладнання, інструментів, пристосувань і матеріалів;

- шкідливі, сильнодіючі та отруйні хімічні речовини, що впливають на організм людини через дихальні шляхи, травну систему та шкірний покрив;

- нервово-психічні перевантаження під час виконання робіт у виробничих цехах, дільницях, на залізничних коліях і висоті.

Інженери з приймання локомотивів (вагонів) можуть піддаватися впливу небезпечних чинників від пожежі при виникненні аварійної ситуації.

1.8. Засоби захисту

Спеціальний одяг і спеціальне взуття та інші засоби індивідуального та колективного захисту (за встановленими нормами).

1.9. Умови допуску до роботи за професією

Наявність диплома другого (магістерського) рівня вищої освіти відповідної спеціалізації.

Для допуску до роботи на посаді: інженера з приймання локомотивів (вагонів) – без вимог до стажу роботи; інженера з приймання локомотивів (вагонів) II категорії – стаж роботи на посаді інженера з приймання локомотивів (вагонів) не менше 1 року; інженера з приймання локомотивів (вагонів) I категорії – стаж роботи на посаді інженера з приймання локомотивів (вагонів) II категорії не менше 2 років; провідного інженера з приймання локомотивів (вагонів) – стаж роботи на посаді інженера з приймання локомотивів (вагонів) I категорії не менше 2 років.

Наявність медичної довідки про проходження попереднього (періодичного) медичного огляду.

Наявність висновку психофізіологічної експертизи.

Наявність сертифіката про проходження профілактичного наркологічного огляду. Первинний профілактичний наркологічний огляд проводиться перед прийняттям на роботу, а періодичний – не менш ніж один раз на два роки.

Наявність довідки про проходження попереднього (періодичного) психіатричного огляду. Попередній психіатричний огляд проводиться перед початком діяльності (влаштуванням на роботу), а періодичний – один раз на два роки.

Наявність посвідчення про навчання та перевірку знань з питань охорони праці, пожежної безпеки, електробезпеки з відмітками про своєчасне проведення періодичної перевірки знань з охорони праці, пожежної безпеки, електробезпеки, правил технічної експлуатації та інструкцій, що регламентують безпечну роботу залізничного транспорту.

Наявність сертифіката про проходження спеціального навчання і перевірки знань нормативних документів з питань перевезення небезпечних вантажів згідно із функціями та обов'язками у галузі залізничного транспорту за класом небезпечного вантажу.

1.10. Документи, що підтверджують професійну та освітню кваліфікацію, її віднесення до рівня Національної рамки кваліфікацій (НРК):

Диплом магістра за відповідною спеціалізацією спеціальності „Залізничний транспорт” галузі знань „Транспорт” або спеціальності „Електроенергетика, електротехніка та електромеханіка” галузі знань „Електрична інженерія”, або спеціальності „Теплоенергетика” галузі знань „Електрична інженерія”, сьомий рівень НРК.

2. Навчання та професійний розвиток

2.1. Первинна професійна підготовка (назва кваліфікації)

Навчання проводиться в закладах вищої освіти другого (магістерського) рівня за відповідною спеціалізацією спеціальності „Залізничний транспорт” галузі знань „Транспорт” або спеціальності „Електроенергетика, електротехніка та електромеханіка” галузі знань „Електрична інженерія”, або спеціальності „Теплоенергетика” галузі знань „Електрична інженерія”.

2.2. Підвищення кваліфікації без присвоєння нового рівня освіти (назва кваліфікації)

Інженер з приймання локомотивів (вагонів) II категорії: вища освіта другого (магістерського) рівня за відповідною спеціалізацією спеціальності „Залізничний транспорт” галузі знань „Транспорт” або спеціальності „Електроенергетика, електротехніка та електромеханіка” галузі знань „Електрична інженерія”, або спеціальності „Теплоенергетика” галузі знань

„Електрична інженерія” та стаж роботи на посаді інженера з приймання локомотивів (вагонів) – не менше 1 року.

Інженер з приймання локомотивів (вагонів) I категорії: вища освіта другого (магістерського) рівня за відповідною спеціалізацією спеціальності „Залізничний транспорт” галузі знань „Транспорт” або спеціальності „Електроенергетика, електротехніка та електромеханіка” галузі знань „Електрична інженерія”, або спеціальності „Теплоенергетика” галузі знань „Електрична інженерія” та стаж роботи на посаді інженера з приймання локомотивів (вагонів) II категорії – не менше 2 років.

Провідний інженер з приймання локомотивів (вагонів): вища освіта другого (магістерського) рівня за відповідною спеціалізацією спеціальності „Залізничний транспорт” галузі знань „Транспорт” або спеціальності „Електроенергетика, електротехніка та електромеханіка” галузі знань „Електрична інженерія”, або спеціальності „Теплоенергетика” галузі знань „Електрична інженерія” та стаж роботи на посаді інженера з приймання локомотивів (вагонів) I категорії – не менше 2 років.

Підвищення кваліфікації інженера з приймання локомотивів (вагонів) установлюється, як правило, з періодичністю не рідше одного разу на 5 років.

2.3. Спеціальне, спеціалізоване навчання (назва кваліфікації)

Спеціальне навчання з питань перевезення небезпечних вантажів видами залізничного транспорту (один раз на 5 років).

3. Нормативно-правова база, що регулює відповідну професійну діяльність

Закон України „Про залізничний транспорт”.

Закон України „Про охорону праці”.

Кодекс законів про працю України.

Закон України „Про відпустки”.

Закон України „Про загальнообов'язкове державне соціальне страхування”.

Наказ Міністерства транспорту України від 20.12.1996 № 411 „Про затвердження Правил технічної експлуатації залізниць України”, зареєстрований у Міністерстві юстиції України 25.02.1997 за № 50/1854 (зі змінами).

Наказ Міністерства транспорту та зв'язку України від 31.08.2005 № 507 „Про затвердження Інструкції з руху поїздів і маневрової роботи на залізницях України”.

Наказ Міністерства транспорту та зв'язку України від 23.06.2008 № 747 „Про затвердження Інструкції з сигналізації на залізницях України”.

Наказ Міністерства транспорту та зв'язку України від 21.12.2009 № 1322 „Про затвердження Правил пожежної безпеки на залізничному транспорті”, зареєстрований у Міністерстві юстиції України 22.03.2010 за № 230/17525.

Наказ Укрзалізниці від 16.01.2014 № 009-Ц/од „Про затвердження та введення в дію нормативного документа «Інструкція з експлуатації та ремонту буксових вузлів».

Наказ Укрзалізниці від 11.11.2015 № 483-Ц/од „Про затвердження Стандарту Державної адміністрації залізничного транспорту України СТП 04-001:2015 Колісні пари вантажних вагонів. Правила технічного обслуговування, ремонту та формування».

Наказ Міністерства інфраструктури України від 03.07.2017 № 235 „Про затвердження Положення про класифікацію транспортних подій на залізничному транспорті», зареєстрований у Міністерстві юстиції України 25.07.2017 за № 904/30772.

Стандарт акціонерного товариства „Українська залізниця” СТП 04-016:2018 Вагони вантажні залізничного транспорту колії 1520 (1524) мм. Настанова з капітального ремонту, введений в дію наказом АТ „Укрзалізниця” від 25.04.2019 № 282.

Стандарт акціонерного товариства „Українська залізниця” СТП 04-020:2018 Вагони вантажні та контейнери. Правила ремонту при зварюванні та наплавленні, введений в дію наказом АТ „Укрзалізниця” від 13.06.2019 № 384.

Стандарт акціонерного товариства „Українська залізниця” СТП 04-015:2018 Рухомий склад залізничного транспорту. Автозчепний пристрій. Правила ремонту і обслуговування, введений в дію наказом АТ „Укрзалізниця” від 07.08.2019 № 505.

Стандарт акціонерного товариства „Українська залізниця” СТП 04-019:2018 Вагони вантажні. Ремонт візків. Правила виконання, введений в дію наказом АТ „Укрзалізниця” від 08.08.2019 № 520.

Стандарт акціонерного товариства „Українська залізниця” СТП 04-032:2020 Вагони вантажні. Настанова з деповського ремонту, затверджений рішенням правління АТ „Укрзалізниця” від 01.10.2020 (протокол № Ц-45/83 Ком.т.).

Стандарт акціонерного товариства „Українська залізниця” СТП 04-072:2020 Вагони вантажні. Правила ремонту повітророзподільників № 483, 483А та № 483М, затверджений рішенням правління АТ „Укрзалізниця” від 01.10.2020 (протокол № Ц-45/83 Ком.т.).

Стандарт акціонерного товариства „Українська залізниця” СТП 04-021:2020 Вагони вантажні залізниць колії 1520 мм.. Правила технічного обслуговування з відчепленням, затверджений рішенням правління АТ „Укрзалізниця” від 01.10.2020 (протокол № Ц-45/83 Ком.т.).

Стандарт акціонерного товариства „Українська залізниця” СТП 04-033.0:2020 Правила неруйнівного контролю вагонів, їх деталей і складових частин при ремонті. Загальні положення, затверджений рішенням правління АТ „Укрзалізниця” від 01.10.2020 (протокол № Ц-45/83 Ком.т.).

Стандарт акціонерного товариства „Українська залізниця” СТП 04-033.1:2020 Правила неруйнівного контролю вагонів, їх деталей і складових частин при ремонті. Деталі та складові частини колісних пар вантажних

вагонів, затверджений рішенням правління АТ „Укрзалізниця” від 01.10.2020 (протокол № Ц-45/83 Ком.т.).

Стандарт акціонерного товариства „Українська залізниця” СТП 04-033.2:2020 Правила неруйнівного контролю вагонів, їх деталей і складових частин при ремонті. Деталі візків вантажних вагонів, затверджений рішенням правління АТ „Укрзалізниця” від 01.10.2020 (протокол № Ц-45/83 Ком.т.).

Стандарт акціонерного товариства „Українська залізниця” СТП 04-033.3:2020 Правила неруйнівного контролю вагонів, їх деталей і складових частин при ремонті. Деталі автозчепного пристрою, гальмівної важільної передачі вантажних вагонів, деталі транспортера та стяжного хомута цистерни, затверджений рішенням правління АТ „Укрзалізниця” від 01.10.2020 (протокол № Ц-45/83 Ком.т.).

Стандарт акціонерного товариства „Українська залізниця” СТП 04-033.4:2020 Правила неруйнівного контролю вагонів, їх деталей і складових частин при ремонті. Зварні з'єднання. Спеціальні вимоги, затверджений рішенням правління АТ „Укрзалізниця” від 01.10.2020 (протокол № Ц-45/83 Ком.т.).

Стандарт акціонерного товариства „Українська залізниця” СТП 04-033.5:2020 Правила неруйнівного контролю вагонів, їх деталей і складових частин при ремонті. Контроль випробуванням на розтяг деталей вантажних вагонів, затверджений рішенням правління АТ „Укрзалізниця” від 01.10.2020 (протокол № Ц-45/83 Ком.т.).

Інші нормативно-правові акти, інструкції, порядки, методичні рекомендації, що регламентують професійну діяльність інженера з приймання локомотивів (вагонів) у депо.

4. Загальні компетентності

- 4.1. Здатність дотримуватися професійної лексики.
- 4.2. Здатність працювати в команді.
- 4.3. Здатність запобігати та вирішувати конфліктні ситуації.
- 4.4. Здатність дотримуватися етики ділового спілкування.
- 4.5. Здатність лаконічно та чітко передавати інформацію.
- 4.6. Здатність налагоджувати та підтримувати комунікацію.
- 4.7. Здатність застосовувати знання на практиці.

5. Перелік трудових функцій (професійних компетентностей за трудовою дією або групою трудових дій, що входять до них), умовні позначення

Умовне позначення	Трудові функції	Професійні компетентності (за трудовою дією або групою трудових дій)	Умовне позначення
А	Попередній огляд вузлів і деталей рухомого складу для визначення обсягів ремонту	Здатність виявляти дефекти рухомого складу, його вузлів і деталей, агрегатів і апаратів	А1
		Здатність виявляти дефекти електричного та електронного обладнання рухомого складу	А2
		Здатність виявляти дефекти приладів пильності (автоматична локомотивна сигналізація (АЛС), приладів безпеки та радіозв'язку)	А3
Б	Контроль за дотриманням технологічного процесу та якістю ремонту рухомого складу	Здатність контролювати дотримання технології та якість ремонту вузлів, деталей, агрегатів і апаратів рухомого складу	Б1
		Здатність контролювати дотримання технології та якість ремонту електричного та електронного обладнання рухомого складу	Б2
		Здатність контролювати дотримання технології та якість ремонту приладів пильності (АЛС, приладів безпеки та радіозв'язку)	Б3
В	Приймання рухомого складу після ремонтів (у тому числі планових)	Здатність визначати відповідність виконаних ремонтних робіт вузлів, деталей та агрегатів рухомого складу вимогам нормативно-технічної документації (НТД)	В1
		Здатність приймати рухомий склад до експлуатації після ремонту	В2
Г	Ведення облікової звітності, участь у комісійних оглядах рухомого складу	Здатність вести облікову звітність і контроль за веденням форм звітності причетними працівниками	Г1
		Здатність аналізувати якість усіх видів ремонту та розробляти пропозиції щодо зменшення відмов вузлів і обладнання рухомого складу	Г2
		Здатність брати участь у комісійних оглядах тягового рухомого складу (ТРС), кранів на залізничному ході	Г3

4. Опис трудових функцій (трудові функції; предмети та засоби праці; професійні компетентності; знання, уміння та навички)

№ з/п	Трудові функції	Предмети та засоби праці (обладнання, устаткування, матеріали, інструмент)	Професійні компетентності (за трудовою дією або групою трудових дій)	Необхідні знання	Необхідні уміння і навички
1	<p>А. Попередній огляд вузлів і деталей рухомого складу для визначення обсягів ремонту</p>	<p>крейда; оглядовий молоток; рулетка вимірвальна; ліхтар; каска; пристосування для визначення прогину або пропелерності рами вагона; лінійка; секундомір; схема маршрутів службових проходів; спецодяг; спецвзуття; посвідчення з питань охорони праці та електробезпеки; блокнот для запису з письмовим приладдям; оглядова канава.</p>	<p>A1. Здатність виявляти дефекти рухомого складу, його вузлів і деталей, агрегатів і апаратів</p>	<p>A1.31. Конструкція рухомого складу, його вузлів і деталей A1.32. Правила технічної експлуатації залізниць України A1.33. Інструкція з руху поїздів і маневрової роботи на залізницях України A1.34. Інструкція з сигналізації на залізницях України A1.35. Правила технічного обслуговування, ремонту та формування колісних пар вантажних вагонів A1.36. Настанова з деповського ремонту вантажних вагонів A1.37. Правила ремонту та обслуговування автозчепного пристрою A1.38. Настанова з капітального ремонту вантажних вагонів колії 1520 (1524) мм A1.39. Правила виконання ремонту візків вантажних вагонів A1.310. Правила ремонту гальмівного обладнання вагонів A1.311. Правила експлуатації автогальм рухомого складу залізниць A1.312. Технічне обслуговування, ремонт і випробування кранів машиніста № 222, № 222М,</p>	<p>A1.У1. Виявляти візуально дефекти рухомого складу, його вузлів і деталей, агрегатів і апаратів A1.У2. Перевіряти щільність мереж і дію кранів машиніста A1.У3. Визначати час наповнення головних резервуарів ТРС A1.У4. Виявляти резервуари, манометри та запобіжні клапани, що необхідно замінити A1.У5. Користуватися шаблонами A1.У6. Спостерігати візуально та тактильно за виконанням ремонтів A1.У7. Дотримуватися вимог охорони праці та безпеки руху поїздів при виконанні робіт</p>

				<p>№ 394, № 395 і кранів допоміжних гальм локомотивів № 294</p> <p>A1.313. Правила нагляду за котлами та повітряними резервуарами рухомого складу</p> <p>A1.314. Правила експлуатації та ремонту тягового рухомого складу (ТРС)</p> <p>A1.315. Правила експлуатації дахового обладнання</p> <p>A1.316. Положення з технічного обслуговування та ремонту пасажирських вагонів локомотивної тяги</p> <p>A1.317. Правила деповського ремонту</p> <p>A1.318. Правила капітального ремонту (КР-1, КР-2)</p> <p>A1.319. Типовий технологічний процес ремонту візків пасажирських вагонів типів КВЗ-ЦНІ-I, КВЗ-ЦНІ-II, КВЗ-ЦНІ-M С01.03</p> <p>A1.320. Інструкція з ремонту повітророзподільника Кес пасажирських вагонів міжнародного сполучення</p> <p>A1.321. Візки вагонів габариту „РИЦ” (03-Т) колії 1435 мм.</p> <p>A1.322. Керівництво з ремонту гальмівного обладнання на вагонах міждержавного сполучення</p> <p>A1.323. Інструкція з ремонту гальмівного обладнання</p> <p>A1.324. Інструкція з експлуатації</p>	
--	--	--	--	--	--

				<p>та ремонту вагонних букс із роликowymi підшипниками</p> <p>A1.325. Класифікація несправностей колісних пар і їх елементів</p> <p>A1.326. Рухомий склад залізничного транспорту. Автозчепний пристрій. Правила ремонту та обслуговування</p> <p>A1.327. Типовий технологічний процес із ремонту та випробовування повітророзподільників № 292-001, 292М, 305-000</p> <p>A1.328. Керівництво по ремонту регуляторів гальмової важільної передачі моделей РКЗТ-675 (РТРП-675) і РТРП-675М</p> <p>A1.329. Інструкція з ремонту та обслуговування на пасажирських вагонах вакуумного туалету фірми „SANIVAC”</p> <p>A1.330. Інструкція з експлуатації і ремонту гідравлічних гасителів коливачів візків пасажирських вагонів</p> <p>A1.331. Інструкція з ремонту та експлуатації гвинтових упряжей (крюк, гвинтова стяжка) західноєвропейського типу</p> <p>A1.332. Інструкція з ремонту редукторно-карданних приводів генераторів пасажирських вагонів</p> <p>A1.333. Інструкція з експлуатації, технічного обслуговування та ремонту пасажирських візків моделей 68-4065/4066 та 68-</p>	
--	--	--	--	---	--

			7007/7012	
		<p>A2. Здатність виявляти дефекти електричного та електронного обладнання рухомого складу</p>	<p>A1.329. Інструкція з ремонту та обслуговування на пасажирських вагонах вакуумного туалету фірми „SANIVAC”</p> <p>A2.31. Конструкція локомотивів (МВРС), їх вузлів і обладнання</p> <p>A2.32. Правила експлуатації силового обладнання тягового рухомого складу (ТРС)</p> <p>A2.33. Правила експлуатації допоміжних машин</p> <p>A2.34. Контрольно-вимірювальні прилади та інструменти</p> <p>A2.35. Керівництво з технічного обслуговування обладнання пасажирських вагонів ЦЛ-0025</p> <p>A2.36. Конструкція пасажирського вагона, його вузлів і деталей</p> <p>A2.37. Інструкція по ремонту та обслуговуванню дахових кондиціонерів</p> <p>A2.38. Акумуляторні батареї пасажирських вагонів. Керівництво з ремонту та експлуатації</p> <p>A2.39. Інструкція з пожежної безпеки у вагонах</p> <p>A2.310. Електричне обладнання пасажирських вагонів. Керівництво по капітальному ремонту</p> <p>A2.311. Інструкція з ремонту та обслуговування системи кондиціонування повітря пасажирських вагонів</p>	<p>A2.У1. Перевіряти роботу електричного та електронного обладнання ТРС</p> <p>A2.У2. Виявляти несправності за допомогою органів зору</p> <p>A2.У3. Визначати задовільну роботу обладнання за допомогою органів зору та слуху</p> <p>A1.У7. Дотримуватися вимог охорони праці та безпеки руху поїздів при виконанні робіт</p>

			А3. Здатність виявляти дефекти приладів пильності (автоматична локомотивна сигналізація (АЛС), приладів безпеки та радіозв'язку)	А3.31. Інструкція про порядок користування автоматичною локомотивною сигналізацією (АЛС) А2.34. Контрольно-вимірювальні прилади та інструменти	А3.У1. Визначати незадовільне кріплення приймальних котушок АЛС А3.У2. Виявляти дефекти в роботі приладів безпеки під час експлуатації А1.У7. Дотримуватися вимог охорони праці та безпеки руху поїздів при виконанні робіт
2	Б. Контроль за дотриманням технологічного процесу та якістю ремонту рухомого складу	гладкий мікрометр типу МК; важільна скоба; сідлоподібний пристрій; різьбові калібри М110х4; скоба ДК; штанген ВВП; набір вимірювальних шаблонів; набір шаблонів контролю; товщиномір маточини колеса; товщиномір диска колеса; товщиномір ободу суцільнокатаного колеса; стойка радіуса колеса; індикаторний нутромір; набір щупів; різьбові калібри; зразки шорсткості поверхні кочення підйомника; штангенциркуль; товщиноміри; скоба індикаторна; зубомір; лінійка;	Б1. Здатність контролювати дотримання технології та якість ремонту вузлів, деталей, агрегатів і апаратів рухомого складу	А1.37. Правила ремонту та обслуговування автозчепного пристрою А1.38. Настанова з капітального ремонту вантажних вагонів колії 1520 (1524) мм А1.39. Правила виконання ремонту візків вантажних вагонів А1.310. Правила ремонту гальмівного обладнання вагонів А1.311. Правила експлуатації автогальм рухомого складу залізниць Б1.31. Правила ремонту при зварюванні та наплавленні у вантажних вагонах і контейнерах Б1.32. Правила ремонту повітророзподільників № 483, № 483А та № 483М Б1.33. Правила неруйнівного контролю вагонів, їх деталей і складових частин при ремонті А1.316. Положення з технічного обслуговування та ремонту пасажирських вагонів локомотивної тяги	Б1.У1. Контролювати дотримання технології ремонту вузлів, деталей, агрегатів і апаратів рухомого складу Б1.У2. Визначати якість ремонту вузлів, деталей, агрегатів і апаратів рухомого складу Б1.У3. Користуватися шаблонами для контролю геометричних розмірів і якості обточування колісних пар Б1.У4. Користуватися шаблонами для контролю автозчепів у зборі, деталей ударно-тягових пристроїв Б1.У5. Користуватися стендами для випробування гальмівних приладів і арматури Б1.У6. Користуватися приладами для контролю буксового вузла колісних пар і його складових

		<p>ліхтарик; схема маршрутів службових проходів; спецодяг; спецвзуття; посвідчення з питань охорони праці та електробезпеки; блокнот для запису з письмовим приладдям; журнали обліку виконаних робіт; стенди для вимірювання опору ізоляції; стенд для перевірки роботи філітових розрядників; стенд для перевірки електронної апаратури; дефектоскопи магнітні й ультразвукові.</p>		<p>Б1.34. Правила ремонту тепловозів і дизель-поїздів Б1.35. Технічне обслуговування та ремонт вузлів із підшипниками кочення локомотивів і моторвагонного рухомого складу Б1.36. Положення з технічного обслуговування та ремонту пасажирських вагонів локомотивної тяги А1.317. Правила деповського ремонту А1.318. Правила капітального ремонту (КР-1, КР-2) А1.319. Типовий технологічний процес ремонту візків пасажирських вагонів типів КВЗ-ЦНП-I, КВЗ-ЦНП-II, КВЗ- ЦНП-М С01.03 А1.320. Інструкція з ремонту повітророзподільника Кес пасажирських вагонів міжнародного сполучення А1.321. Візки вагонів габариту „РИЦ” (03-Т) колії 1435 мм. А1.322. Керівництво з ремонту гальмівного обладнання на вагонах міждержавного сполучення А1.323. Інструкція з ремонту гальмівного обладнання А1.324. Інструкція з експлуатації та ремонту вагонних букс із роликівими підшипниками А1.325. Класифікація несправностей колісних пар і їх</p>	<p>Б1.У7. Визначати якість зварювальних робіт Б1.У8. Користуватися твердоміром для визначення якості відновлення поверхонь Б1.У9. Користуватися засобами вимірювальної техніки для контролю розмірів візків і їх деталей Б1.У10. Користуватися УЗД, товщиноміром для визначення товщини дзеркала підп'ятника та остаточної товщини металу Б1.У11. Перевіряти стан технологічної підготовки та метрологічного забезпечення ремонтних дільниць, відділень, цехів Б1.У12. Контролювати утримання в належному стані випробувальних стендів, контрольно- вимірювальних приладів, випробувального інструменту, спеціальних шаблонів, дефектоскопів А1.У7. Дотримуватися вимог охорони праці та безпеки руху поїздів при виконанні робіт</p>
--	--	---	--	---	--

				<p>елементів</p> <p>A1.326. Рухомий склад залізничного транспорту. Автозчепний пристрій. Правила ремонту та обслуговування</p> <p>A1.327. Типовий технологічний процес із ремонту та випробовування повітророзподільників № 292-001, 292М, 305-000</p> <p>A1.328. Керівництво по ремонту регуляторів гальмової важільної передачі моделей РКЗТ-675 (РТРП-675) і РТРП-675М</p> <p>A1.329. Інструкція з ремонту та обслуговування на пасажирських вагонах вакуумного туалету фірми „SANIVAC»</p> <p>A1.330. Інструкція з експлуатації і ремонту гідравлічних гасителів коливань візків пасажирських вагонів</p> <p>A1.331. Інструкція з ремонту та експлуатації гвинтових упряжей (крюк, гвинтова стяжка) західноєвропейського типу</p> <p>A1.332. Інструкція з ремонту редукторно-карданних приводів генераторів пасажирських вагонів</p> <p>A1.333. Інструкція з експлуатації, технічного обслуговування та ремонту пасажирських візків моделей 68-4065/4066 та 68-7007/7012</p> <p>Б1.37. Інструкція по зварюванню та наплавленню при ремонті</p>	
--	--	--	--	---	--

				<p>пасажирських вагонів</p> <p>Б1.38. Інструкція з відновлення зі зміцненням деталей пасажирських вагонів електродуговим і газопорошковим наплавленням</p> <p>Б1.39. Інструкція з неруйнівного контролю деталей та вузлів пасажирських вагонів магнітопорошковим і ферезондовим методами контролю з випробуванням деталей на розтяг</p> <p>Б1.310. Правила фарбування пасажирських вагонів у депо</p> <p>Б1.311. Інструкція з ультразвукового контролю осей колісних пар при виконанні проміжної ревізії</p> <p>Б1.312. Технологічна інструкція холодного напресування внутрішніх і зовнішніх кілець на осі колісних пар</p> <p>Б1.313. Вагон пасажирський купейний побудови заводу Амендорф</p> <p>Б1.314. Вагон пасажирський купейний побудови ТвВБЗ. Капітально-відновлювальний ремонт із продовженням терміну експлуатування</p>	
--	--	--	--	---	--

			<p>Б2. Здатність контролювати дотримання технології та якість ремонту електричного та електронного обладнання рухомого складу</p>	<p>Б2.31. Правила ремонту електричних машин електровозів і електропоїздів Б2.32. Правила ремонту електричних машин тепловозів і дизель-поїздів А2.31. Конструкція локомотивів (МВРС), їх вузлів і обладнання А2.32. Правила експлуатації силового обладнання тягового рухомого складу (ТРС) А2.33. Правила експлуатації допоміжних машин А2.37. Інструкція по ремонту та обслуговуванню дахових кондиціонерів А2.38. Акумуляторні батареї пасажирських вагонів. Керівництво з ремонту та експлуатації А2.39. Інструкція з пожежної безпеки у вагонах А2.310. Електричне обладнання пасажирських вагонів. Керівництво по капітальному ремонту А2.311. Інструкція з ремонту та обслуговування системи кондиціонування повітря пасажирських вагонів А1.329. Інструкція з ремонту та обслуговування на пасажирських вагонах вакуумного туалету фірми „SANIVAC»</p>	<p>Б2.У1. Контролювати дотримання технології ремонту електричного та електронного обладнання рухомого складу Б2.У2. Визначати якість ремонту електричного та електронного обладнання рухомого складу Б1.У3. Користуватися шаблонами для контролю геометричних розмірів і якості обточування колісних пар Б1.У4. Користуватися шаблонами для контролю автотчепів у зборі, деталей ударно-тягових пристроїв Б1.У5. Користуватися стендами для випробування гальмівних приладів і арматури Б1.У6. Користуватися приладами для контролю буксового вузла колісних пар і його складових Б1.У7. Визначати якість зварювальних робіт Б1.У8. Користуватися твердоміром для визначення якості відновлення поверхонь Б1.У9. Користуватися засобами виміральної техніки для контролю розмірів візків і їх деталей Б1.У10. Користуватися УЗД,</p>
--	--	--	--	---	---

					<p>товщиноміром для визначення товщини дзеркала підп'ятника та остаточної товщини металу</p> <p>Б1.У11. Перевіряти стан технологічної підготовки та метрологічного забезпечення ремонтних дільниць, відділень, цехів</p> <p>Б1.У12. Контролювати утримання в належному стані випробувальних стендів, контрольно-вимірювальних приладів, випробувального інструменту, спеціальних шаблонів, дефектоскопів</p> <p>А1.У7. Дотримуватися вимог охорони праці та безпеки руху поїздів при виконанні робіт</p>
			<p>Б3. Здатність контролювати дотримання технології та якість ремонту приладів пильності (АЛС, приладів безпеки та радіозв'язку)</p>	<p>А3.31. Інструкція про порядок користування автоматичною локомотивною сигналізацією (АЛС)</p> <p>А2.34. Контрольно-вимірювальні прилади та інструменти</p>	<p>Б3.У1. Контролювати дотримання технології ремонту приладів пильності (АЛС, приладів безпеки та радіозв'язку)</p> <p>Б3.У2. Визначати якість ремонту приладів пильності (АЛС, приладів безпеки та радіозв'язку)</p> <p>Б1.У3. Користуватися шаблонами для контролю геометричних розмірів і якості обточування колісних пар</p> <p>Б1.У4. Користуватися шаблонами для контролю</p>

					<p>автозчепів у зборі, деталей ударно-тягових пристроїв</p> <p>Б1.У5. Користуватися стендами для випробування гальмівних приладів і арматури</p> <p>Б1.У6. Користуватися приладами для контролю буксового вузла колісних пар і його складових</p> <p>Б1.У7. Визначати якість зварювальних робіт</p> <p>Б1.У8. Користуватися твердоміром для визначення якості відновлення поверхонь</p> <p>Б1.У9. Користуватися засобами виміральної техніки для контролю розмірів візків і їх деталей</p> <p>Б1.У10. Користуватися УЗД, товщиноміром для визначення товщини дзеркала підп'ятника та остаточної товщини металу кузова та рами вагона</p> <p>Б1.У11. Перевіряти стан технологічної підготовки та метрологічного забезпечення ремонтних дільниць, відділень, цехів</p> <p>Б1.У12. Контролювати утримання в належному стані випробувальних стендів, контрольовано-вимірвальних приладів, випробувального</p>
--	--	--	--	--	---

					інструменту, спеціальних шаблонів, дефектоскопів A1.У7. Дотримуватися вимог охорони праці та безпеки руху поїздів при виконанні робіт
3	В. Приймання рухомого складу після ремонтів (у тому числі планових)	набір шаблонів; набір щупів; різьбові калібри; зразки шорсткості поверхні кочення; набір шаблонів контролю; журнали обліку виконаних робіт; схема маршрутів службових проходів; спецодяг; спецвзуття; посвідчення з питань охорони праці та електробезпеки; блокнот для запису з письмовим приладдям; дефектоскопи магнітні й ультразвукові; контрольний пункт для перевірки системи АЛС; пункт проведення реостатного контролю; станція для проведення високовольтних випробувань; шаблон контролю висоти автозчепу над рівнем головки рейки; вольтметр; амперметр;	В1. Здатність визначати відповідність виконаних ремонтних робіт вузлів, деталей та агрегатів рухомого складу вимогам нормативно-технічної документації (НТД)	A1.35. Правила технічного обслуговування, ремонту та формування колісних пар вантажних вагонів A1.36. Настанова з деповського ремонту вантажних вагонів A1.37. Правила ремонту та обслуговування автозчепного пристрою A1.38. Настанова з капітального ремонту вантажних вагонів колії 1520 (1524) мм A1.39. Правила виконання ремонту візків вантажних вагонів A1.310. Правила ремонту гальмівного обладнання вагонів A1.311. Правила експлуатації автогальм рухомого складу залізниць Б1.32. Правила ремонту повітророзподільників № 483, № 483А та № 483М A1.317. Правила деповського ремонту A1.318. Правила капітального ремонту (КР-1, КР-2) A1.319. Типовий технологічний процес ремонту візків пасажирських вагонів типів КВЗ-ЦНІІ-І, КВЗ-ЦНІІ-ІІ, КВЗ-ЦНІІ-М С01.03	В1.У1. Визначати відповідність виконаних ремонтних робіт вузлів і деталей рухомого складу вимогам НТД В1.У2. Визначати відповідність виконаних ремонтних робіт агрегатів рухомого складу вимогам НТД В1.У3. Визначати зазори в елементах візків В1.У4. Визначати параметри ковзунів В1.У5. Приймати локомотиви після проведення реостатних випробувань Б1.У3. Користуватися шаблонами для контролю геометричних розмірів і якості обточування колісних пар Б1.У4. Користуватися шаблонами для контролю автозчепів у зборі, деталей ударно-тягових пристроїв Б1.У7. Визначати якість зварювальних робіт A1.У7. Дотримуватися вимог охорони праці та безпеки

		<p>термопара (комплект); максиметр; зразковий манометр чи U-подібний ртутний манометр; U-подібний манометр (з водою); тахометр; облікова відомість для заповнення реостатних випробувань; журнали обліку виконаних робіт; повідомлення про приймання вагонів з ремонту.</p>		<p>A1.320. Інструкція з ремонту повітророзподільника Кес пасажирських вагонів міжнародного сполучення A1.321. Візки вагонів габариту „РИЦ” (03-Т) колії 1435 мм. A1.322. Керівництво з ремонту гальмівного обладнання на вагонах міждержавного сполучення A1.323. Інструкція з ремонту гальмівного обладнання A1.324. Інструкція з експлуатації та ремонту вагонних букс із роликівими підшипниками A1.325. Класифікація несправностей колісних пар і їх елементів A1.326. Рухомий склад залізничного транспорту. Автозчепний пристрій. Правила ремонту та обслуговування A1.327. Типовий технологічний процес із ремонту та випробовування повітророзподільників № 292-001, 292М, 305-000 A1.328. Керівництво по ремонту регуляторів гальмової важільної передачі моделей РКЗТ-675 (РТРП-675) і РТРП-675М A1.329. Інструкція з ремонту та обслуговування на пасажирських вагонах вакуумного туалету фірми „SANIVAC» A1.330. Інструкція з експлуатації і ремонту гідравлічних гасителів</p>	<p>руху поїздів при виконанні робіт</p>
--	--	--	--	--	---

				<p>коливань візків пасажирських вагонів</p> <p>A1.331. Інструкція з ремонту та експлуатації гвинтових упряжей (крюк, гвинтова стяжка) західноєвропейського типу</p> <p>A1.332. Інструкція з ремонту редукторно-карданних приводів генераторів пасажирських вагонів</p> <p>A1.333. Інструкція з експлуатації, технічного обслуговування та ремонту пасажирських візків моделей 68-4065/4066 та 68-7007/7012</p> <p>B1.37. Інструкція по зварюванню та наплавленню при ремонті пасажирських вагонів</p> <p>B1.38. Інструкція з відновлення зі зміцненням деталей пасажирських вагонів електродуговим і газопорошковим наплавленням</p> <p>B1.39. Інструкція з неруйнівного контролю деталей та вузлів пасажирських вагонів магнітопорошковим і ферезондовим методами контролю з випробуванням деталей на розтяг</p> <p>B1.310. Правила фарбування пасажирських вагонів у депо</p> <p>B1.311. Інструкція з ультразвукового контролю осей колісних пар при виконанні проміжної ревізії</p> <p>B1.312. Технологічна інструкція холодного напресування</p>	
--	--	--	--	---	--

			<p>внутрішніх і зовнішніх кілець на осі колісних пар</p> <p>Б1.313. Вагон пасажирський купейний побудови заводу Амендорф</p> <p>Б1.314. Вагон пасажирський купейний побудови ТвВБЗ. Капітально-відновлювальний ремонт із продовженням терміну експлуатування</p> <p>A2.36. Конструкція пасажирського вагона, його вузлів і деталей</p> <p>A2.37. Інструкція по ремонту та обслуговуванню дахових кондиціонерів</p> <p>A2.38. Акумуляторні батареї пасажирських вагонів. Керівництво з ремонту та експлуатації</p> <p>A2.39. Інструкція з пожежної безпеки у вагонах</p> <p>A2.310. Електричне обладнання пасажирських вагонів. Керівництво по капітальному ремонту</p> <p>A2.311. Інструкція з ремонту та обслуговування системи кондиціонування повітря пасажирських вагонів</p>	
		В2. Здатність приймати рухомий склад до експлуатації після ремонту	<p>A1.35. Правила технічного обслуговування, ремонту та формування колісних пар вантажних вагонів</p> <p>A1.36. Настанова з деповського ремонту вантажних вагонів</p> <p>A1.37. Правила ремонту та</p>	<p>В2.У1. Приймати електричне та електронне обладнання</p> <p>В2.У2. Приймати силове обладнання</p> <p>В2.У3. Приймати виконані роботи після проведення ремонту приладів пильності</p>

				<p>обслуговування автотранспортного пристрою</p> <p>A1.38. Настанова з капітального ремонту вантажних вагонів колії 1520 (1524) мм</p> <p>A1.39. Правила виконання ремонту візків вантажних вагонів</p> <p>A1.310. Правила ремонту гальмівного обладнання вагонів</p> <p>A1.311. Правила експлуатації автогальм рухомого складу залізниць</p> <p>A1.312. Технічне обслуговування, ремонт і випробування кранів машиніста № 222, № 222М, № 394, № 395 і кранів допоміжних гальм локомотивів № 294</p> <p>A1.313. Правила нагляду за котлами та повітряними резервуарами рухомого складу</p> <p>A1.314. Правила експлуатації та ремонту тягового рухомого складу (ТРС)</p> <p>A1.315. Правила експлуатації дахового обладнання</p> <p>A1.316. Положення з технічного обслуговування та ремонту пасажирських вагонів локомотивної тяги</p> <p>A1.317. Правила деповського ремонту</p> <p>A1.318. Правила капітального ремонту (КР-1, КР-2)</p> <p>A1.319. Типовий технологічний процес ремонту візків пасажирських вагонів типів КВЗ-ЦНІІ-I, КВЗ-ЦНІІ-II, КВЗ-</p>	<p>B2.У4. Визначати придатність вузлів, деталей та агрегатів рухомого складу до експлуатації</p> <p>B2.У5. Приймати електричні машини після проведення випробувань</p> <p>B2.У6. Аналізувати якість капітального та поточного ремонтів локомотивів, МВРС, дизель-поїздів</p> <p>B2.У7. Приймати участь у обкатуванні локомотивів, МВРС, вагонів</p> <p>A1.У7. Дотримуватися вимог охорони праці та безпеки руху поїздів при виконанні робіт</p>
--	--	--	--	---	--

				<p>ЦНП-М С01.03</p> <p>A1.320. Інструкція з ремонту повітророзподільника Кес пасажирських вагонів міжнародного сполучення</p> <p>A1.321. Візки вагонів габариту „РИЦ” (03-Т) колії 1435 мм.</p> <p>A1.322. Керівництво з ремонту гальмівного обладнання на вагонах міждержавного сполучення</p> <p>A1.323. Інструкція з ремонту гальмівного обладнання</p> <p>A1.324. Інструкція з експлуатації та ремонту вагонних букс із роликівими підшипниками</p> <p>A1.325. Класифікація несправностей колісних пар і їх елементів</p> <p>A1.326. Рухомий склад залізничного транспорту. Автозчепний пристрій. Правила ремонту та обслуговування</p> <p>A1.327. Типовий технологічний процес із ремонту та випробовування повітророзподільників № 292-001, 292М, 305-000</p> <p>A1.328. Керівництво по ремонту регуляторів гальмової важільної передачі моделей РКЗТ-675 (РТРП-675) і РТРП-675М</p> <p>A1.329. Інструкція з ремонту та обслуговування на пасажирських вагонах вакуумного туалету фірми „SANIVAC»</p> <p>A1.330. Інструкція з експлуатації і</p>	
--	--	--	--	---	--

				<p>ремонту гідравлічних гасителів коливань візків пасажирських вагонів</p> <p>A1.331. Інструкція з ремонту та експлуатації гвинтових упряжей (крюк, гвинтова стяжка) західноєвропейського типу</p> <p>A1.332. Інструкція з ремонту редукторно-карданних приводів генераторів пасажирських вагонів</p> <p>A1.333. Інструкція з експлуатації, технічного обслуговування та ремонту пасажирських візків моделей 68-4065/4066 та 68-7007/7012</p> <p>A2.36. Конструкція пасажирського вагона, його вузлів і деталей</p> <p>A2.37. Інструкція по ремонту та обслуговуванню дахових кондиціонерів</p> <p>A2.38. Акумуляторні батареї пасажирських вагонів. Керівництво з ремонту та експлуатації</p> <p>A2.39. Інструкція з пожежної безпеки у вагонах</p> <p>A2.310. Електричне обладнання пасажирських вагонів. Керівництво по капітальному ремонту</p> <p>A2.311. Інструкція з ремонту та обслуговування системи кондиціонування повітря пасажирських вагонів</p> <p>Б1.37. Інструкція по зварюванню та наплавленню при ремонті</p>	
--	--	--	--	--	--

				<p>пасажирських вагонів</p> <p>Б1.38. Інструкція з відновлення зі зміцненням деталей пасажирських вагонів електродуговим і газопорошковим наплавленням</p> <p>Б1.39. Інструкція з неруйнівного контролю деталей та вузлів пасажирських вагонів магнітопорошковим і ферезондовим методами контролю з випробуванням деталей на розтяг</p> <p>Б1.310. Правила фарбування пасажирських вагонів у депо</p> <p>Б1.311. Інструкція з ультразвукового контролю осей колісних пар при виконанні проміжної ревізії</p> <p>Б1.312. Технологічна інструкція холодного напресування внутрішніх і зовнішніх кілець на осі колісних пар</p> <p>Б1.313. Вагон пасажирський купейний побудови заводу Амендорф</p> <p>Б1.314. Вагон пасажирський купейний побудови ТвВБЗ. Капітально-відновлювальний ремонт із продовженням терміну експлуатування</p>	
4	Г. Ведення облікової звітності, участь у комісійних оглядах рухомого складу	канцелярське приладдя; комп'ютер із виходом до мережі Інтернет; телефон; принтер; сканер;	Г1. Здатність вести облікову звітність і контроль за веденням форм звітності причетними працівниками	<p>Г1.31. Облікові та звітні форми</p> <p>Г1.32. Методичні вказівки з порядку складання облікових і звітних форм</p> <p>Г1.33. Порядок службового розслідування транспортних</p>	<p>Г1.У1. Скласти облікові та звітні форми</p> <p>Г1.У2. Користуватися оргтехнікою</p> <p>Г1.У3. Користуватися інформаційними порталами</p>

		<p>фотоапарат або мобільний телефон; шаблони для вимірювання основних параметрів колісних пар; товщиномір абсолютний або локомотивний (вагонно-тендерний); шаблон для контролю вертикального підрізу гребеня; схема маршрутів службових проходів; спецодяг; спецвзуття; посвідчення з питань охорони праці та електробезпеки; блокнот для запису з письмовим приладдям; оглядова канава; журнали обліку виконаних робіт; повідомлення про приймання вагонів з ремонту.</p>	<p>Г2. Здатність аналізувати якість усіх видів ремонту та розробляти пропозиції щодо зменшення відмов вузлів і обладнання рухомого складу</p>	<p>подій Г1.34. Порядок обліку простою тягового рухомого складу (вагонів)</p> <p>A1.31. Конструкція рухомого складу, його вузлів і деталей A1.32. Правила технічної експлуатації залізниць України A1.33. Інструкція з руху поїздів і маневрової роботи на залізницях України A1.34. Інструкція з сигналізації на залізницях України A1.35. Правила технічного обслуговування, ремонту та формування колісних пар вантажних вагонів A1.36. Настанова з деповського ремонту вантажних вагонів A1.37. Правила ремонту та обслуговування автозчепного пристрою A1.38. Настанова з капітального ремонту вантажних вагонів колії 1520 (1524) мм A1.39. Правила виконання ремонту візків вантажних вагонів A1.310. Правила ремонту гальмівного обладнання вагонів A1.311. Правила експлуатації автогальм рухомого складу залізниць A1.312. Технічне обслуговування, ремонт і випробування кранів машиніста № 222, № 222М,</p>	<p>Г1.У4. Оформляти повідомлення, акти, облікові форми Г1.У5. Контролювати ведення форм звітності причетними працівниками</p> <p>Г2.У1. Аналізувати показники якості ремонту рухомого складу Г2.У2. Аналізувати причини виходу з ладу вагонів і їх деталей у гарантійний термін експлуатації Г2.У3. Розробляти пропозиції щодо зменшення відмов вузлів і обладнання рухомого складу Г2.У4. Розробляти технічні заходи щодо поліпшення якості ремонту рухомого складу</p>
--	--	--	--	--	--

				<p>№ 394, № 395 і кранів допоміжних гальм локомотивів № 294</p> <p>A1.313. Правила нагляду за котлами та повітряними резервуарами рухомого складу</p> <p>A1.314. Правила експлуатації та ремонту тягового рухомого складу (ТРС)</p> <p>A1.315. Правила експлуатації дахового обладнання</p> <p>A1.316. Положення з технічного обслуговування та ремонту пасажирських вагонів локомотивної тяги</p> <p>A1.317. Правила деповського ремонту</p> <p>A1.318. Правила капітального ремонту (КР-1, КР-2)</p> <p>A1.319. Типовий технологічний процес ремонту візків пасажирських вагонів типів КВЗ-ЦНІ-I, КВЗ-ЦНІ-II, КВЗ-ЦНІ-М С01.03</p> <p>A1.320. Інструкція з ремонту повітророзподільника Кес пасажирських вагонів міжнародного сполучення</p> <p>A1.321. Візки вагонів габариту „РИЦ” (03-Т) колії 1435 мм.</p> <p>A1.322. Керівництво з ремонту гальмівного обладнання на вагонах міждержавного сполучення</p> <p>A1.323. Інструкція з ремонту гальмівного обладнання</p> <p>A1.324. Інструкція з експлуатації та ремонту вагонних букс із</p>	
--	--	--	--	--	--

				<p>роликowymi підшипниками</p> <p>A1.325. Класифікація несправностей колісних пар і їх елементів</p> <p>A1.326. Рухомий склад залізничного транспорту. Автоточний пристрій. Правила ремонту та обслуговування</p> <p>A1.327. Типовий технологічний процес із ремонту та випробовування повітророзподільників № 292-001, 292М, 305-000</p> <p>A1.328. Керівництво по ремонту регуляторів гальмової важільної передачі моделей РКЗТ-675 (РТРП-675) і РТРП-675М</p> <p>A1.329. Інструкція з ремонту та обслуговування на пасажирських вагонах вакуумного туалету фірми „SANIVAC»</p> <p>A1.330. Інструкція з експлуатації і ремонту гідравлічних гасителів коливачів візків пасажирських вагонів</p> <p>A1.331. Інструкція з ремонту та експлуатації гвинтових упряжей (крюк, гвинтова стяжка) західноєвропейського типу</p> <p>A1.332. Інструкція з ремонту редукторно-карданних приводів генераторів пасажирських вагонів</p> <p>A1.333. Інструкція з експлуатації, технічного обслуговування та ремонту пасажирських візків моделей 68-4065/4066 та 68-7007/7012</p>	
--	--	--	--	---	--

			<p>Г3. Здатність брати участь у комісійних оглядах тягового рухомого складу (ТРС), кранів на залізничному ходу</p>	<p>Г3.31. Технічне обслуговування та ремонт локомотивів, МВРС Г3.32. Технічне обслуговування та ремонт вагонів Г3.33. Основне технологічне устаткування локомотивів, МВРС, вагонів Г3.34. Взаємодія вузлів тягового рухомого складу Г3.35. Правила капітального, поточного ремонту локомотивів, МВРС, вагонів Г3.36. Інструкція з технічного обслуговування вагонів у експлуатації Г3.37. Правила виключення пасажирських вагонів із інвентаризаційного парку</p>	<p>Г3.У1. Брати участь у комісійних оглядах ТРС, кранів на залізничному ходу Г3.У2. Визначати псування, несправності, відчеплення рухомого складу та неплановий його ремонт Г3.У3. Визначати можливість виїзду кранів на залізничному ходу на колії загального користування АТ „Укрзалізниця” Г3.У4. Контролювати своєчасне подання претензій А1.У7. Дотримуватися вимог охорони праці та безпеки руху поїздів при виконанні робіт</p>
--	--	--	---	--	---

7. Дані щодо розроблення та затвердження професійного стандарту

7.1. Розробники проекту професійного стандарту

Галузева рада при Організації роботодавців „Галузеве об'єднання підприємств залізничного транспорту „Федерація залізничників України” з розробки професійних стандартів та професійних кваліфікацій у залізничній галузі та Акціонерне товариство „Українська залізниця”.

Авторський колектив:

- Савченко О.В. - начальник служби кадрової та соціальної політики регіональної філії „Придніпровська залізниця” АТ „Укрзалізниця”
- Костіна Т.О. - заступник начальника структурного підрозділу „Дніпровський центр професійного розвитку персоналу” регіональної філії „Придніпровська залізниця” АТ „Укрзалізниця”
- Карась С.В. - начальник відділу підготовки та підвищення кваліфікації кадрів служби кадрової та соціальної політики регіональної філії „Придніпровська залізниця” АТ „Укрзалізниця”
- Зіненко В.Б. - начальник відділу з якості продукції регіональної філії „Придніпровська залізниця” АТ „Укрзалізниця”
- Плющай С.Ф. - інженер з приймання вагонів І категорії відділу з якості продукції регіональної філії „Придніпровська залізниця” АТ „Укрзалізниця”
- Левшиць І.В. - провідний інженер з приймання вагонів Верхівцевського вагонного депо відділу з якості продукції регіональної філії „Придніпровська залізниця” АТ „Укрзалізниця”
- Постніков Д.О. - інженер з приймання локомотивів І категорії Дніпровського локомотивного депо регіональної філії „Придніпровська залізниця” АТ „Укрзалізниця”
- Мосендз Р.А. - Провідний інженер з приймання локомотивів Дніпровського моторвагонного депо регіональної філії „Придніпровська залізниця” АТ „Укрзалізниця”

7.2. Суб'єкт перевірки професійного стандарту

Науково-дослідний інститут праці і зайнятості населення Міністерства соціальної політики України і Національної академії наук України.

7.3. Дата затвердження професійного стандарту

7.4. Дата внесення професійного стандарту до Реєстру професійних стандартів

7.5. Рекомендована дата наступного перегляду професійного стандарту